

BENEFICIOS AMBIENTALES DEL RENOVADO DE NEUMÁTICOS

Llantas diseñadas con la circularidad en mente:

El **recauchutado**, también conocido como **renovado**, es una de las primeras aplicaciones industriales de la economía circular (*desde principios del siglo XX*), y representa un ejemplo temprano de diseño con circularidad en mente: los neumáticos se conciben desde su origen para ser **restaurados y reutilizados**, extendiendo su ciclo de vida, reduciendo el consumo de materias primas y minimizando los residuos al final

¿Cómo se logra el renovado?

El **renovado** permite extender la vida útil de las llantas mediante la sustitución de la banda de rodamiento desgastada por una nueva, reduciendo la generación de residuos y el consumo de materias primas.



Una llanta renovada dos veces puede lograr:

160 kg de residuos evitados

Menos neumáticos en circulación = menos residuos sólidos y menor presión sobre sistemas de reciclaje o disposición final.

104 kg de materias primas ahorradas

Al reutilizar la carcasa, se evita fabricar un neumático completo, reduciendo el consumo de caucho, acero, energía y agua.

En comparación con la fabricación de un neumático nuevo, el renovado puede contribuir a:

70% menos

extracción de recursos naturales (*minerales, hule natural, petróleo y otras materias primas*).

29% menos

uso de suelo asociado al cultivo de caucho natural.

24% menos

emisiones de CO₂ asociado al uso de materias primas. Esta categoría solo corresponde al 4% del total del LCA por lo que su impacto puede ser mayor.



19% menos

Disminución de emisiones por logística de materias primas y de movimiento de llantas nuevas.

consumo de agua.

Economía Circular en Acción

Las llantas de camión están diseñadas para ser renovadas hasta tres veces, permitiendo aprovechar al máximo los materiales originales y reducir significativamente el impacto ambiental asociado a la fabricación de nuevas llantas.

